

DT-SG 350

Špecifikácia

DIN 8555: M/WSG 5-GZ-350
 EN 14700: ~S Fe 2

Použitie

Naváranie častí strojov, alebo feritickej liatiny, ktoré sú vystavené vysokému opotrebeniu napr: klzné vedenia, ložiskové krúžky, časti ozubených kolies

Chemické zloženie drôtu %

C: 0,10 Si: 0,80 Mn: 1,00 Cr: 6,00 Mo: 1,00

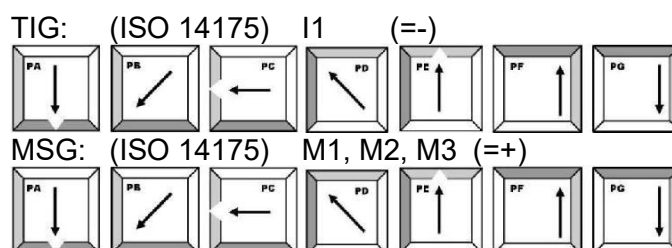
Mechanické hodnoty čistého zvarového kovu

Tvrdosť Brinell 370 HB
 Tvrdosť Rockwell 40 HRC

Certifikácia

Na vyžiadanie

Ochranný plyn/polarita



Balenie

MIG: cievky D100 / D200 / K 200 / K 300
 TIG: kartón á 5 kg