



DT-SG 650

Špecifikácia

EN 14700 S Fe 3
DIN 8555: MSG 3-GZ-60 T

Použitie

Naváranie strojných častí s požiadavkou na vysokú odolnosť proti opotrebeniu rázmi a odolnosťou proti oderu.

Možnosť vzájomného spájania zvaraných materiálov – univerzálne použitie.

Vhodné tiež na opravy a výrobu ocelí za tepla a za studena.

Návar vyžaduje pomalé chladnutie

Chemické zloženie drôtu %

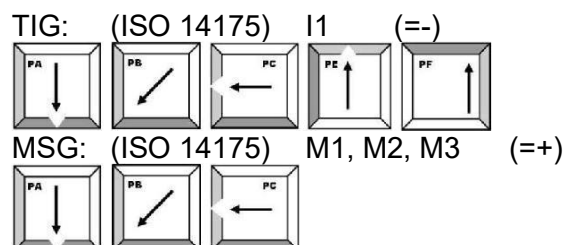
C: 0,4 Si: 1,1 Mn: 0,40 Cr: 5,30 Mo: 1,4
V: 0,35 W: 1,35

Mechanické hodnoty čistého zvarového kovu

Tvrdosť Brinell 570-660 HB
Tvrdosť Rockwell 57-60 HRC

Certifikácia

Ochranný plyn/polarita



Balenie

MIG: cievky D100 / D200 / K 200 / K 300
TIG: kartón á 10 kg