

DT-NiFe

Špecifikácia

DIN EN ISO 1071 S C NiFe-1
 BS: 2901 NA-47

Použitie

Zváranie a naváranie liatiny, zvlášť liatiny s guľôčkovým grafitom GJS

Chemické zloženie drôtu %

C: 0,05 Cu : 0,35 Mn: 0,60 Fe: 44-46,0 Ni: 53,0

Mechanické hodnoty čistého zvarového kovu

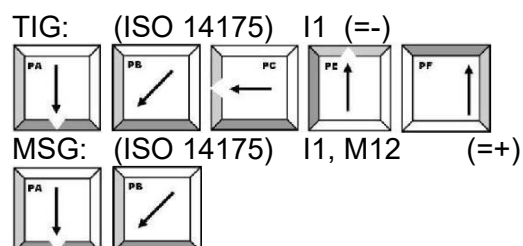
0,2% Medza klzu (Rp0,2) 300 N/mm²
 Pevnosť v ťahu Rm) 450 N/mm²
 Ťažnosť (A) (Lo=5do) 10 %

Certifikácia



CE

Ochranný plyn/polarita



Základný materiál

Liatina s guľôčkovým grafitom
 EN-GJS-350-22-LT až EN-GJS700-2
 (GGG35 bis GGG70)
 Liatina X120Mn12 (1.3401)

Balenie

MIG: cievky D100 / D200 / K 200 / K 300
 TIG: kartón á 5 kg