

1. Popis

Pomedený zvarací drôt v súlade s normou UNI EN ISO 14341-A- G Z a AWS A5.28 ER80S-G vhodný na spájanie ocelí odolných voči korózii typu CORTEN. Dostupný v štandardnom pomedenom prevedení, v prevedení "Innov-Arc", a v nepomedenom prevedení, "Green-Arc".

2. Chemické zloženie drôtu (%)

		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al
PITTARC GH2	Min	0.06	1.30	0.70	-	-	0.25	0.70	-	0.30	-
	Max	0.10	1.60	1.00	0.020	0.020	0.40	0.85	0.10	0.50	0.02

Poznámka: Cu tepelná analýza 0.25÷0.40%

3. Priemer drôtu

Štandardné priemery drôtu (mm): 0.8; 1.0; 1.2; 1.4; 1.6

Prípustné odchýlky: ISO 544

4. CAST a HELIX (štandardné balenie)

Cast (mm): 800 1000

Helix (mm): maximum 10

5. Mechanické vlastnosti čistého zvarového kovu

	Re MPa	Rm MPa	A5 %	Z%	KV (-40°C) J
AWS A5.28 ER80S-G	-	550	-	-	-
EN ISO 14341-A- G 50 4 M21 Z	500	560	18	-	47
PITTARC GH2	500	600	20	55	47

Ochranný plyn: ISO 14175 M21 zmes (80% Ar + 20% CO₂).

Klasifikácia : EN ISO 14341-A- G 50 4 M21 Z

Odporúčané zvaracie parametre (priemer 1,2 mm): 250-300A; 25-30V; rýchlosť podávania drôtu 5m/min; zvaracia rýchlosť 6mm/sek; výška oblúka 20mm.

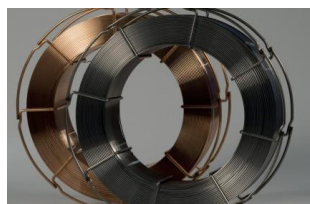
6. Štandardné balenie

Kovová cievka RG (ISO 544 B300) s netto hmotnosťou 18 kg. Každá cievka je vzduchotesne zabalená v polyetylénovom vrecku a vložená do kartónovej krabice. 72 cievok je naskladaných na paletu a zabezpečené termoplastickou zmršťovacou fóliou (94x125x80 cm, 1296 kg čistá hmotnosť). Dostupné v kartónových sudoch s čistou hmotnosťou cca 250kg, naskladané na paletu 105x105x90 cm s celkovou hmotnosťou 1000 kg a zabezpečené termoplastickou zmršťovacou fóliou. Na požiadanie je k dispozícii balenie 15 kg až 700 kg.

7. Štandardné označenie

Na vnútornej strane každej cievky je pripevnený štítok s menovitým priemerom, obchodným názvom, klasifikáciou, číslom tavby a kódom obsluhy. Na každej krabici je pripevnený štítok s výrobcom, obchodným názvom, menovitým priemerom, číslom tavby, typom cievky, odkazmi na normy, značkou CE a schváleniami.

SGQ
SIAT S.p.A.



 PITTARC	SIAT S.p.A. 33013 Gemona del Friuli (UD) ITALY							
 0036 06 ref. DoP PITTARC GH2-2019-03 EN 13479:2017	PITTARC GH2							
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures	Welding wire for carbon steels and fine-grained steels EN ISO 14341-A – G 50 4 M21 Z and AWS A5.28 ER80S-G							
	Shielding gas according to ISO 14175 M21 Current/Polarity G+, Welding positions:							
	<table><tr><td>Weight kg</td><td>Heat N°</td><td>Diameter</td><td>Spool type</td></tr><tr><td>XX</td><td>XXXXX/XX</td><td>X.X mm</td><td>X XXX</td></tr></table>	Weight kg	Heat N°	Diameter	Spool type	XX	XXXXX/XX	X.X mm
Weight kg	Heat N°	Diameter	Spool type					
XX	XXXXX/XX	X.X mm	X XXX					

8. Osvedčenie

Dokument podľa EN 10204.

9. Schválenia

Žiadne.