

PITTARC GTA

Klasifikácia

Zvarový kov

EN ISO 16834-A G 69 5 M21

Zvárací drôt

EN ISO 16834-A-G Mn3Ni1CrMo

AWS A5.28 ER110S-G

Popis

Plný zvärací drôt MIG/MAG (GMAW) legovaný Cr-Ni-Mo na spájanie vysokopevných ocelí pre nízкотеплотné aplikácie.

K dispozícii s nasledujúcimi povrchovými úpravami:

STANDARD – pomedený

GREEN-ARC - nepomedený

INNOV-ARC – pomedený pre vysoký výkon

Chemické zloženie drôtu

		C%	Mn%	Si%	Cr%	Ni%	Mo%	V%
PITTARC GTA	(¹)	0,09	1,7	0,55	0,35	1,50	0,27	0,10
ISO 16834-A-G	min		1,30	0,40	0,20	1,20	0,20	0,05
Mn3Ni1CrMo	max	0,12	1,80	0,70	0,40	1,60	0,30	0,13

(¹) typické hodnoty

Mechanické vlastnosti čistého zvarového kovu

	YS	UTS	A5d	KV @ -20°C	KV @ -50°C
	MPa	MPa	%	J	J
PITTARC GTA (²)	820	870	19	120	60
EN ISO 16834-A-G 69 5 M21 Mn3Ni1CrMo	≥ 690	≥ 770	≥ 17	-	≥ 47
AWS A5.28-ER110S-G	(≥ 660)	≥ 760	(≥ 15)	-	≥ 47

(²) typické hodnoty s ochranným plynom M21

Ochranný plyn

EN ISO 14175 : M21 (zmesný plyn Ar+15÷25% CO₂).

Klasifikácia/certifikácia

CE, DB, TÜV.

Ďalšie informácie týkajúce sa zväracieho drôtu typu GTA nájdete v produktovom liste SPP318.

Všetky údaje / informácie tohto dokumentu sú iba informatívne a nie sú záväzné pre spoločnosť SIAT S.p.A., ktorá si vyhradzuje plné právo na ich zmenu / zmenu bez predchádzajúceho upozornenia.

