

DT-CuSi3

Zvárací drôt pre medené zliatiny

Špecifikácia

EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
 AWS-A5.7: ER CuSi-A

Použitie

Zváranie medených, medeno-zinkových legovaní.

Naváranie na liatine, a nízkolegovaných oceliach.

MIG-spájkovanie pozinkovaných oceľových plechov a plechov s vyššou pevnosťou.

MIG: odporúčané	TIG: odporúčané	GAS: nevhodné
--------------------	--------------------	------------------

Chemické zloženie drôtu %

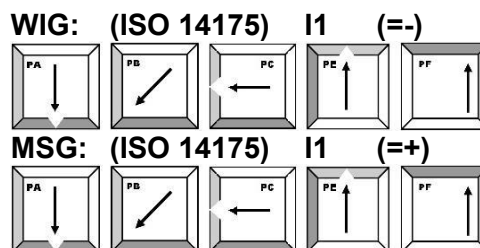
Cu: 95,7 Sn: 0,10 Si: 3,00 Mn: 1,00
 Zn: 0,10 Fe: 0,07

Mechanické hodnoty čistého zvarového kovu

Medza klzu v ťahu (Rp0,2) 150 N/mm²
 Pevnosť v ťahu (Rm) 390 N/mm²
 Ťažnosť (A)(Lo=5do) 40 %
 Náraz. energia (Av) 60 J
 Tvrdosť podľa Brinell 90

Certifikácia

Ochranný plyn /polarita



Základný materiál

Balenie

MIG: cievky D100 / D200 / K 200 / K 300
 TIG: kartón á 10kg