

OK AIMn1



Covered electrode suitable for welding of Mn-alloyed aluminium and aluminium alloys containing up to 3 % Mg, e.g. EN AW-3103, 3207, 3003, 5005.

Klasifikácie	EN ISO 18273 : AIMn1
--------------	----------------------

Zvárací prúd	DC+
Typ zliatiny	Aluminium alloy AIMn1
Typ obalu	Chloride and Fluoride Salt

Typical Weld Metal Analysis %

Mn	Si	Al	Fe
1.3	0.1	98.1	0.3

Naváracie údaje

Priemer	Prúd, A	V	Počet elektrod/zvarový kov	Doba odhorievania elektrody	Účinnosť %	Deposition Rate @ 90% I max
2.4 x 350.0 mm	50-90 A	25 V	294	24 sec	41 %	0.51 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	21 V	88	23 sec	89 %	1.74 kg/h