

## Použitie:

Na zváranie energetických zariadení, napr. rúrok z ocelí 12 020, 12 021 a pod., pracujúcich do maximálnej teploty 425°C.

## Typické chemické zloženie drôtu (%):

| C    | Si   | Mn  | Ni  |
|------|------|-----|-----|
| 0,08 | 0,15 | 1,0 | 0,5 |

## Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

| Podmienky | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>eL</sub><br>MPa | A <sub>5</sub><br>% |
|-----------|-----------------------|------------------------|---------------------|
| EN        | 470                   | 310                    | 30                  |

## Balenie:

| Priemer<br>(mm) | Dĺžka<br>(mm) | Hmotnosť<br>balenia<br>(kg) |
|-----------------|---------------|-----------------------------|
| 1,6             | 1000          | 9                           |
| 2,0             | 1000          | 10                          |
| 2,5             | 1000          | 11                          |
| 3,2             | 1000          | 11                          |
| 4,0             | 1000          | 11                          |
| 5,0             | 1000          | 11                          |