

GI 113

No Long Description Available.

Klasifikácie	SFA/AWS A 5.18 : appr. ER70S-3 EN 1668 : W2Si
---------------------	--

Typické pevnostné vlastnosti			
Stav	Medza klzu	Pevnosť v ťahu	Predĺženie
Po zvarení	430 MPa	500 MPa	30 %

Rázová húževnatosť		
Stav	Teplota skúšania	Rázová práca
Po zvarení	+20 °C	160 J
Po zvarení	-40 °C	100 J
Po zvarení	-50 °C	80 J

Naváracie údaje	
Priemer	
2 mm	
3.2 mm	
1.6 mm	
2.5 mm	