

Použitie:

Elektroda s univerzálnym použitím na zváranie značne namáhaných súčastí potrubí energetických zariadení, dopravných prostriedkov, tlakových nádob, lodných aj stavebných konštrukcií z ocelí pevnosti cca 480 MPa, napr. P235/S235 až P420/S420 a i. Je vhodná pre všetky zváracie polohy okrem zvislej zhora nadol.

Klasifikácia/certifikácia:

CE	EN 13479	GL	3
DB	10.157.03	LR	3
ABS	3	TÜV	06021
BV	3		

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu:

C	Si	Mn
0,05	0,40	0,80

Obal:

bázický

Teplota presúšania: 300-350°C/2h

Zvárací prúd:

=(+)

Polohy zvarovania:



B

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Tepl. skúš. °C	R _m MPa	R _{eL} (R _{p0,2}) MPa	A ₅ /(A ₄) %	KV (J)/°C		
						+20	-20	-30
ISO	TZ 0	+20	500	420	28	-	150	100
ISO	TZ 0	+425		(300)				
AWS	TZ 0	+20	>490	>400	(>22)	-	-	>27

TZ 0 - stav po zvarení

Výkonové parametre:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť (%)	Doba horenia (s)	Podiel zv. kovu (%)	(ks/kg zv. kovu)	Výkon navar. (kg/h)
2,0	300	60 - 80	24	121	50	0,60	132	0,55
2,5	350	80 - 100	24	115	62	0,63	73	0,80
3,2	350	110 - 140	23	108	59	0,64	50	1,23
3,2	450	110 - 140	23	111	73	0,68	37	1,34
4,0	450	140 - 170	22	109	101	0,68	23	1,52
5,0	450	190 - 230	21	111	98	0,71	15	2,46

Balenie:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Balenie	Hmotnosť balenia (kg)	ks v balení	Hmotnosť 1000 ks (kg)	Škatúl v kartóne (ks)	Hmotnosť kartónu (kg)
2,0	300	škatuľa	3,5	278	12,6	3	10,5
2,5	350	škatuľa	4,2	194	21,6	3	12,6
3,2	350	škatuľa	5,0	162	30,9	3	15,0
3,2	450	škatuľa	6,5	162	40,1	3	19,5
4,0	450	škatuľa	6,2	100	62,0	3	18,6
5,0	450	škatuľa	6,5	70	92,9	3	19,5