

PITTARC G6

Klasifikácia

Zvarový kov:

EN ISO 14341-A G 42 4 M21
EN ISO 14341-A G 46 4 M21
EN ISO 14341-A G 42 2 C1

Zvárač drôt:

EN ISO 14341-A-G 3Si1
AWS A5.18 ER70S-6

Popis

Zvárač drôt na zvarovanie nelegovanej uhlíkovej ocele pre zvarovanie MIG / MAG (GMAW).

K dispozícii s nasledujúcimi povrchovými úpravami:

STANDARD - pomednený
GREEN-ARC - nepomednený
INNOV-ARC - pomednený , pre vysoký výkon

Chemické zloženie drôtu

		C%	Mn%	Si%
PITTARC G6	(¹)	0,07	1,45	0,85
EN ISO 14341-A-G 3Si1	min	0,06	1,30	0,70
	max	0,14	1,60	1,00
AWS A5.18-ER70S-6	min	0,06	1,40	0,80
	max	0,15	1,85	1,15

(¹)typické hodnoty

Mechanické vlastnosti čistého zvarového kovu

	YS MPa	UTS MPa	A5d %	KV @ -20°C J	KV @ -40°C J
PITTARC G6 (²)	510	570	29	110	85
PITTARC G6 (³)	440	520	29	95	70
EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1	≥ 420	≥ 500	≥ 20	≥ 47	≥ 47
EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 3Si1	≥ 460	≥ 530	≥ 20	≥ 47	≥ 47
AWS A5.18-ER70S-6	≥ 400	≥ 480	≥ 22	-	≥ 27 (^a)

(²) typické hodnoty s ochranným plynom M21

(³) typické hodnoty s ochranným plynom C1

(^a) rázová skúška KV a -29°C

Ochranný plyn

EN ISO 14175 : C1 (100% CO₂),
EN ISO 14175 : M21 (zmesný plyn Ar+15÷25% CO₂).

Klasifikácia/certifikácia

ABS, BV, CE, DB, DNV-GL, LRS, RINa, TÜV.

Ďalšie informácie týkajúce sa zváračieho drôtu typu G9 nájdete v produktovom liste SPP108.

Všetky údaje / informácie tohto dokumentu sú iba informatívne a nie sú záväzné pre spoločnosť SIAT S.p.A., ktorá si vyhradzuje plné právo na ich zmenu / zmenu bez predchádzajúceho upozornenia.

