

PITTARC G9

Klasifikácia

Zvarový kov:

EN ISO 14341-A G 46 4 M21
EN ISO 14341-A G 46 2 C1

Zvárací drôt:

EN ISO 14341-A-G 4Si1
AWS A5.18 ER70S-6

Popis

Zvárací drôt na zváranie nelegovanej uhlíkovej ocele pre zváranie MIG / MAG (GMAW).

K dispozícii s nasledujúcimi povrchovými úpravami:

STANDARD - pomedený
GREEN-ARC - nepomedený
INNOV-ARC - pomedený , pre vysoký výkon

Chemické zloženie drôtu

		C%	Mn%	Si%
PITTARC G9	(¹)	0,07	1,65	0,95
EN ISO 14341-A-G 4Si1	min	0,06	1,60	0,80
	max	0,14	1,90	1,20
AWS A5.18-ER70S-6	min	0,06	1,40	0,80
	max	0,15	1,85	1,15

(¹) typické hodnoty

Mechanické vlastnosti čistého zvarového kovu

	YS MPa	UTS MPa	A5d %	KV @ -20°C J	KV @ -40°C J
PITTARC G9 (²)	535	600	27	110	75
PITTARC G9 (³)	465	540	29	95	75
EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 4Si	≥ 460	≥ 530	≥ 20	≥ 47	≥ 47
AWS A5.18-ER70S-6	≥ 400	≥ 480	≥ 22	-	≥ 27 (^a)

(²) typické hodnoty s ochranným plynom M21

(³) typické hodnoty s ochranným plynom C1

(^a) rázová skúška KV a -29°C

Ochranný plyn

EN ISO 14175 : C1 (100% CO₂),
EN ISO 14175 : M21 (zmesný plyn Ar+15÷25% CO₂).

Klasifikácia/certifikácia

ABS, BV, CE, DB, DNV-GL, LRS, RINa, TÜV.

Ďalšie informácie týkajúce sa zvaracieho drôtu typu G9 nájdete v produktovom liste SPP110.

