

## DT-**AlMg4,5Mn**

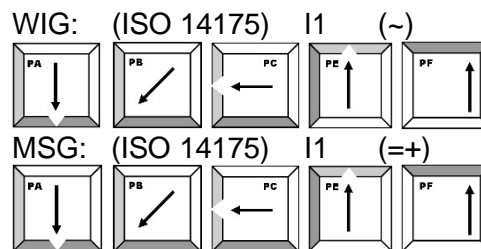
## Hliníkový zvarací drôt

<b>Špecifikácia</b>	EN ISO 18273 (2004): Al 5183 - AlMg4,5Mn0,7(A) AWS-A5.10: ER 5183
<b>Použitie</b>	Zváranie hliníkových zliatin s obsahom horčíka do 5%
<b>Chemické zloženie drôtu %</b>	Mn: 0,80 Mg:~4,50 Ti: 0,25 Cr:0,25 Al: zostatok

<b>Mechanické hodnoty čistého zvarového kovu</b>	Medza klzu v ťahu (Rp 0,2)	140 N/mm <sup>2</sup>
	Pevnosť v ťahu (Rm)	300 N/mm <sup>2</sup>
	Ťažnosť (A)(Lo=5do)	20%
	Najvyššia pracovná teplota	80°C
	Najnižšia pracovná teplota	-196°C

**Certifikácia** TÜV, DB, CE-Značka, ABS

**Ochranný plyn /polarita**



**Základný materiál**

<b>Al-Mg-legovania</b>	
AlMg 5	3.3555 EN AW - 5019 (AlMg 5)
AlMg 4,5 Mn	3.3547 EN AW - 5083 (AlMg 4,5 Mn 0,7)
AlMg 4 Mn	3.3545 EN AW - 5086 (AlMg 4)
AlMgSi 0,5	3.3206 EN AW - 6060 (AlMgSi)
AlMgSi 0,7	3.3210 EN AW - 6005A (AlSiMg(A))
AlMgSi I	3.2315 EN AW - 6082 (AlSi I MgMn)
AlMg I SiCu	3.3211 EN AW - 6061 (AlMg I SiCu)
AlZn 4,5 Mg I	3.4335 EN AW - 7020 (AlZn 4,5 Mg I)
G-AlMg 5	3.3561 EN AC - 51300
G-AlMg 5 Si	3.3261 EN AC - 51400

**Balenie**

MIG: cievky D 100 / D 200 / K 200 / BS 300  
TIG: kartón á 5 kg