

## DT-1.4842

## Vysokolegovaný zvarací drôt

### Špecifikácia

ISO 14343-A: G/W 25 20  
 ISO 14343-B: SS310  
 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 310

### Použitie

Spájanie nehrdzavejúcich a žiaruvzdorných ocelí, a oceľových liatin. Vhodné pre tvárne výplňové vrstvy pod vrchné vrstvy 1.4773 a 1.4820

Odolný proti tvorbe okují do 1150 °C.

### Chemické zloženie drôtu %

C:0,15 Si: 0,5 Mn:1,80 Cr: 25,5 Ni: 20,5

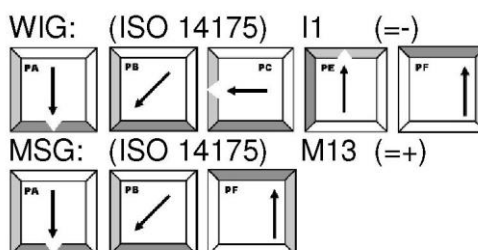
### Mechanické hodnoty čistého zvarového kovu

Medza klzu v ťahu (Re) 390 N/mm<sup>2</sup>  
 Pevnosť v ťahu (Rm) 620 N/mm<sup>2</sup>  
 Ťažnosť (A)(Lo=5do) 30%  
 Vrubová húževnatosť (Av) 75 J

### Certifikácia

na dopyt

### Ochranný plyn / polarita



### Základný materiál

1.4832 1.4837 1.4840 1.4841 1.4845  
 1.4846 1.4713 1.4742 1.4762

### Balenie

MIG: cievky D 100 / D 200 / K 200 / BS 300  
 TIG: kartón á 5 kg